

Pokini E11B

Unser robustes Convertible



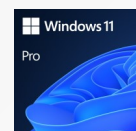
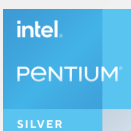
Schutz gegen
Wassertropfen und
Staub



Palm-Rejection



Robust und sturzsicher



Pokini E11B

Display

Größe	11,6" (29,64 cm)
Auflösung	1.366 x 768 px
Typ	IPS-Panel, kapazitiv, 10 Finger Multitouch
Helligkeit	300 cd/m ²

Technische Daten

Betriebssystem	<ul style="list-style-type: none">• Windows® 11 Pro• Windows® 10 Pro• Linux 64-bit fähig
Prozessor	Intel® Pentium® Silber N5000 (4x 1.10 bis 2,70 GHz)
Arbeitsspeicher	bis zu 8 GB (LPDDR4)
Festplatte	bis zu 2 TB m.2 SSD
Kamera	• Front-/Rückseite: 2,0 Megapixel
Wireless	<ul style="list-style-type: none">• WLAN IEEE 802.11 ac• 4G LTE (optional)• Bluetooth 5.0
Sensoren	<ul style="list-style-type: none">• Accelerometer (G-Sensor)• Gyrometer (Kreisaelsensor)• Light Sensor (Lichtsensor)
Akku	Lithium-Ionen Akku, ca. 5.000 mAh, bis zu 9,5 h Laufzeit
Schnittstellen	<ul style="list-style-type: none">• USB 3.2 Gen1 Type-C™ (laden und Daten-übertragen)• USB 3.2 Gen1 Type-A™• USB 2.0 Type-A™• HDMI• LAN (10/100/1000 MBit/s)• Audio• Card Reader (microSD, SDHC & SDXC)

Weitere Daten

Maße	305,8 x 225 x 22,8 mm
Gewicht	ca. 1.490 g
Garantie	<ul style="list-style-type: none">• 2 Jahre Bring-In (Akku 1 Jahr)• 5 Jahre Bring-In (optional)• 5 Jahre Pokini Protect Service (optional)
Imagestabilität	Verfügbar bis 2022
Mögliche Erweiterungen	<ul style="list-style-type: none">• 1D/2D Barcode-Reader• RFID-Reader• NFC• Smart Card Reader

Besonderheiten

Umgebung	<ul style="list-style-type: none">• Betrieb: 0 °C bis 40 °C• Lagerung: -20 °C bis +60 °C• Luftfeuchtigkeit: 10 % bis 90 %
Schutzart & Normen	<ul style="list-style-type: none">• IP52• MIL-STD 810G
Spezielle Funktionen	<ul style="list-style-type: none">• 2-in-1 Convertible• integrierter Tragegriff• Integrierter Stifteinschub• rotierbare Kamera• sturzsicher aus bis zu 1 m Fallhöhe• Handschuhbedienung möglich

Verfügbares Zubehör

- Halterung
- Digitizer
- Netzteil
- Schutzhülle / Tasche

